



FREINAGE

A) FREINAGE AVANT .....	D2
B) FREINAGE ARRIERE .....	D4
C) MASTER-VAC .....	D5
D) FREIN A MAIN .....	D6
E) CIRCUIT DE FREIN .....	D7

MOTEUR

TRANSMISSION

DIRECTION

FREINAGE

SUSPENSIONS

ELECTRICITE

CARROSSERIE

ACCESSOIRES



## FREINAGE

### **A) FREINAGE AVANT**

### **Particularités de montage**





## FREINAGE

### A) FREINAGE AVANT

#### Particularités de montage

- ① Enduire les parties filetées des vis de LOCTITE 242 et les serrer à 4.5 M.daN.
- ② Enduire les parties lisses des vis de graisse type MOLYKOTE et les parties filetées de LOCTITE 242, caler les têtes des vis de fixation d'étrier si nécessaire puis serrer à 2.3 M.daN. (contrôler l'alignement de l'étrier sur le disque avant le serrage définitif des pièces). (Blocage en fond de filet interdit).
- ③ Enduire les parties lisses des vis de graisse type MOLYKOTE et les parties filetées de LOCTITE 242, caler les têtes des vis de fixation d'étrier si nécessaire puis serrer à 3.5 M.daN. (contrôler l'alignement de l'étrier sur le disque avant le serrage définitif des pièces). (Blocage en fond de filet interdit).
- ④ Serrer les vis à 1.5 M.daN.
- ⑤ Monter les tocs sur le bol à la presse et collés à la LOCTITE 620.
- ⑥ Appliquer les peintures de contrôle de température de disques de frein. (Mini 430 °, le vert doit virer au blanc).  
Si nécessaire ajouter un cerclage dans le disque pour ajuster la température.

**Note :** Montage des étriers : Vérifier sur l'étrier l'étiquette indiquant le sens de rotation du disque.

**Montage des bols:** Bleu à droite, rouge à gauche.

**Montage des disques:** Voir schéma.

MOTEUR

TRANSMISSION

DIRECTION

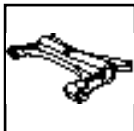
FREINAGE

SUSPENSIONS

ELECTRICITE

CARROSSERIE

ACCESSOIRES



## FREINAGE

MOTEUR

TRANSMISSION

DIRECTION

FREINAGE

SUSPENSIONS

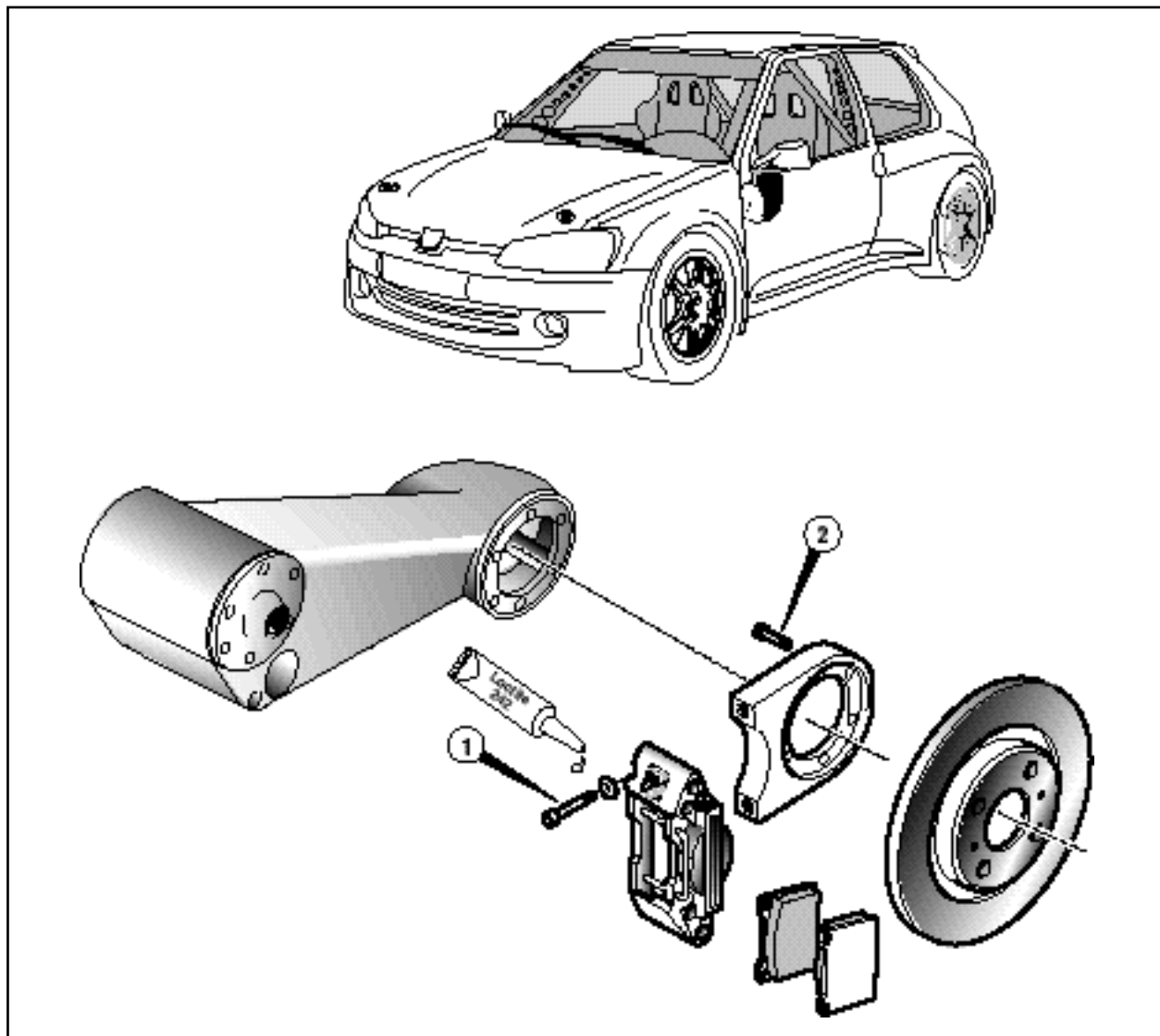
ELECTRICITE

CARROSSERIE

ACCESSOIRES

### B) FREINAGE ARRIERE

#### Particularités de montage



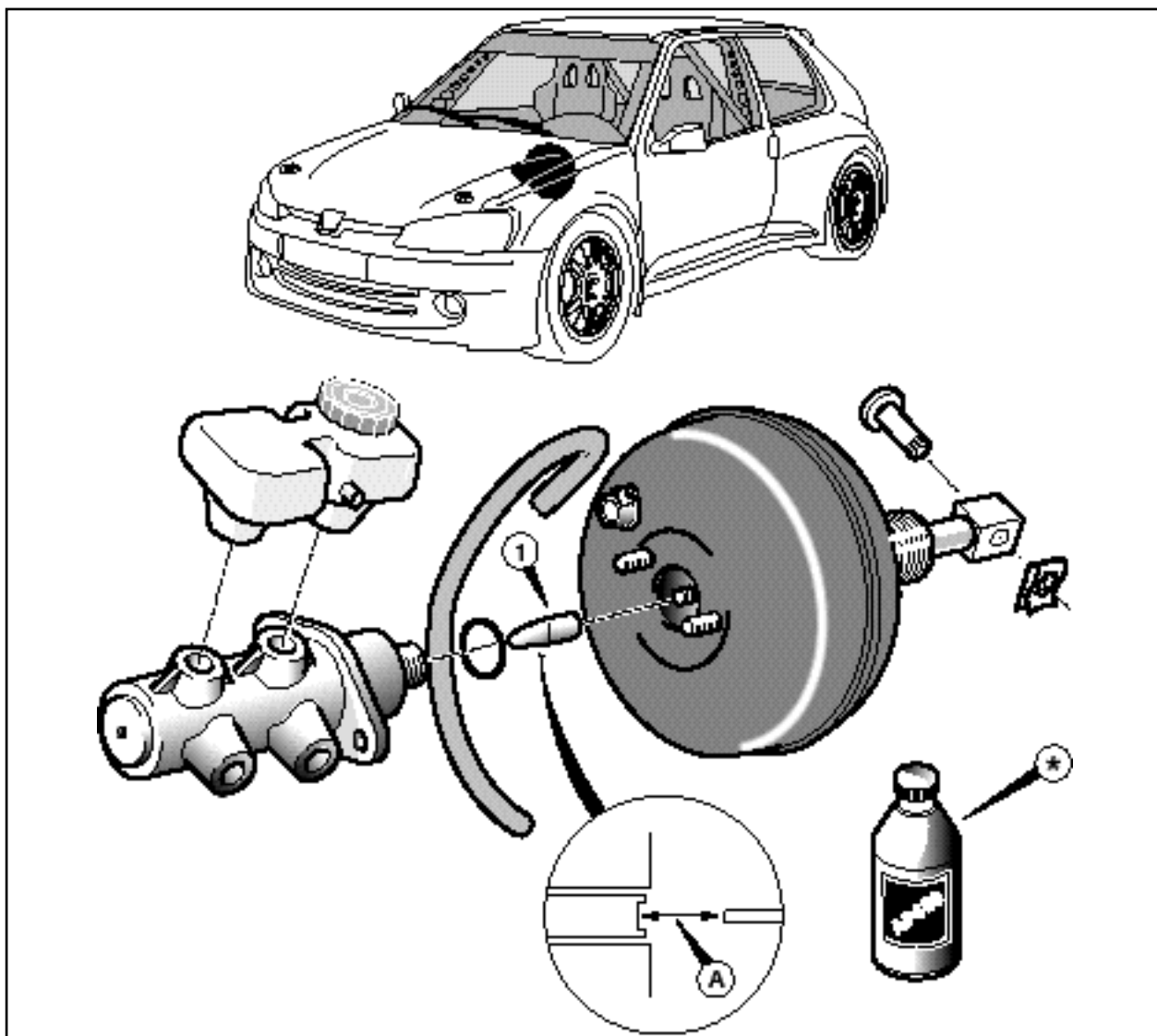
- ① Enduire les parties lisses des vis de graisse type MOLYKOTTE, enduire les parties filetées de LOCTITE 242 et serrer à 4,5 M.daN.
- ② Vis serrées à 3,8 M.daN.



## FREINAGE

### C) MASTER-VAC

#### Particularités de montage



- ① La rallonge se monte sur l'extrémité de la tige d'origine. Contrôler la côte de retrait (A), celle-ci doit être de 22,3 mm. L'ajustage de la côte (A) se fait en vissant ou dévissant la tige d'origine.

\* **Note :** L'utilisation du liquide AP 600 n'est possible qu'avec des éléments n'ayant jamais été en contact avec un autre liquide: **Risque de détérioration des joints!**



## FREINAGE

MOTEUR

TRANSMISSION

DIRECTION

FREINAGE

SUSPENSIONS

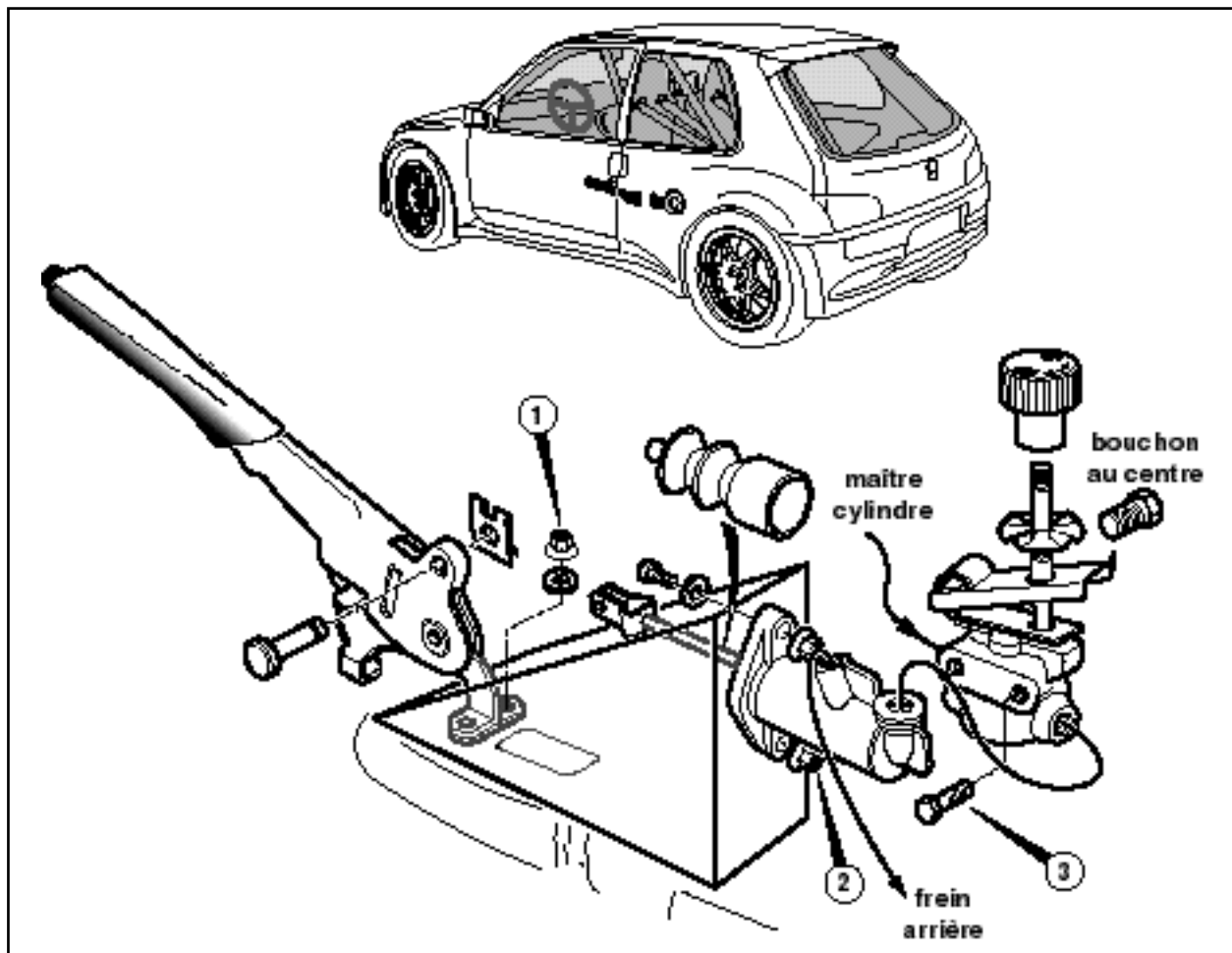
ELECTRICITE

CARROSSERIE

ACCESSOIRES

### D) FREIN A MAIN

#### Particularités de montage



**Pompe GIRLING de 0.625 pouce.**

Le frein à main se monte uniquement avec le support mécanosoudé sur le plancher.

Le sens de circulation est détaillé sur le schéma.

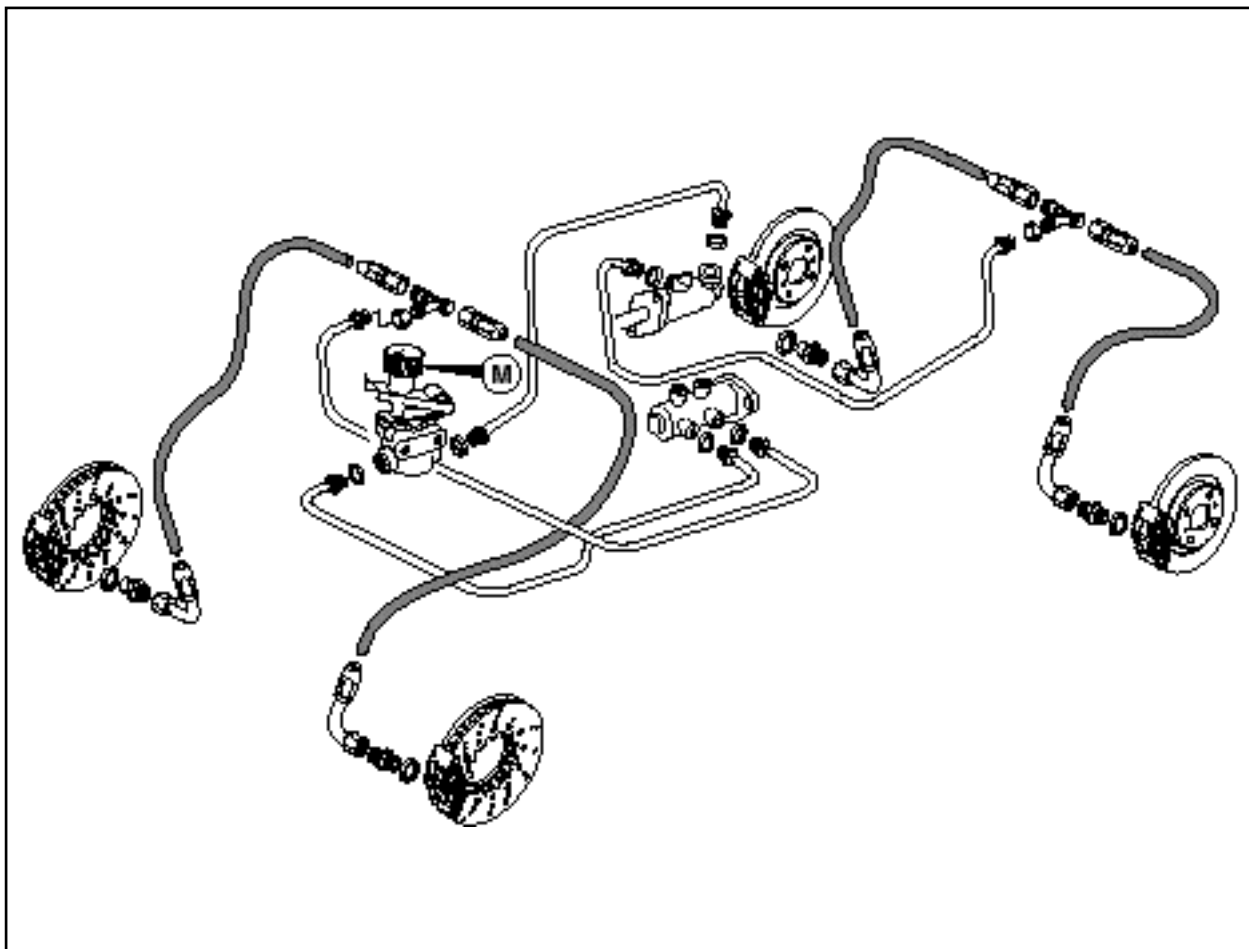
- ① Erou serré à 3.2 M.daN.
- ② Erou serré à 3.2 M.daN.
- ③ Vis serrées à 1.5 M.daN.



## FREINAGE

### E) CIRCUIT DE FREIN

#### Particularités de montage



- ① Préréglage de la répartition AV/AR :

a/ Visser à fond la molette M.  
b/ Dévisser la molette M de 20 à 25 crans.

- ② Les tuyauteries de frein doivent être protégées à l'intérieur contre tout risque d'incendie, et à l'extérieur contre tout risque de détérioration (projection de pierres etc...).

**Note :** Visser équivaut à mettre plus de frein sur l'arrière.  
Un cran équivaut environ à un bar.  
Capacité : 1,5 L.

MOTEUR

TRANSMISSION

DIRECTION

FREINAGE

SUSPENSIONS

ELECTRICITE

CARROSSERIE

ACCESSOIRES